

MATRIZ CURRICULAR – 1º SEMESTRE DE 2014

Unidade Escolar							Código							Município									
Eixo Tecnológico	CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS						Curso	TÉCNICO EM MECATRÔNICA (2,5)															
Resolução SE n.º 78, de 7-11-2008, Lei Federal n.º 9394/96, Decreto Federal n.º 5154/2004, Parecer CNE/CEB n.º 39/2004, Lei Federal n.º 11741/2008, Resolução CNE/CEB n.º 6, de 20-9-2012, Parecer CNE/CEB n.º 11, de 12-6-2008, Resolução CNE/CEB n.º 3, de 9-7-2008, alterada pela Resolução CNE/CEB n.º 4, de 6-6-2012, Deliberação CEE n.º 105/2011, das Indicações CEE n.º 8/2000 e n.º 108/2011. Plano de Curso aprovado pela Portaria Cetec – 127, de 3-10-2012, publicada no Diário Oficial de 4-10-2012 – Poder Executivo – Seção I – página 254.																							
MÓDULO I – 1º semestre de 2014						MÓDULO II – 2º semestre de 2014						MÓDULO III – 1º semestre de 2015						MÓDULO IV – 2º semestre de 2015					
Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)										
	Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total								
I.1 – Desenho Técnico	00	50	50	II.1 – Desenho Assistido por Computador I	00	50	50	III.1 – Desenho Assistido por Computador II	00	50	50	IV.1 – Robótica e Manufatura Flexível	50	50	100								
I.2 – Medição e Controle	00	50	50	II.2 – Tecnologia de Manufatura II	00	50	50	III.2 – Microcontroladores	00	50	50	IV.2 – Tecnologia da Qualidade e Produtividade	50	00	50								
I.3 – Tecnologia de Manufatura I	50	00	50	II.3 – Eletrônica Analógica	50	50	100	III.3 – Tecnologia de Manufatura III	00	50	50	IV.3 – Tecnologia de Manufatura IV	00	50	50								
I.4 – Princípios de Eletrônica	00	100	100	II.4 – Resistência dos Materiais	50	00	50	III.4 – Eletrônica Industrial de Potência	00	50	50	IV.4 – Linguagem de Programação Aplicada à Mecatrônica	00	50	50								
I.5 – Tecnologia dos Materiais Mecânicos I	50	00	50	II.5 – Tecnologia dos Materiais Mecânicos II	00	50	50	III.5 – Mecanismos Mecatrônicos	100	00	100	IV.5 – Automação Mecatrônica IV (Sistemas Supervisórios, Controle de Processos e Instrumentação)	50	50	100								
I.6 – Automação Mecatrônica I (Hidráulica e Pneumática)	00	50	50	II.6 – Automação Mecatrônica II (Eletrônica e Eletropneumática)	00	50	50	III.6 – Automação Mecatrônica III (CLP)	50	50	100	IV.6 – Manutenção e Projetos Mecatrônicos	00	50	50								
I.7 – Instalações e Comandos Elétricos	00	50	50	II.7 – Máquinas e Comandos Elétricos	00	50	50	III.7 – Linguagem, Trabalho e Tecnologia	50	00	50	IV.7 – Ética e Cidadania Organizacional	50	00	50								
I.8 – Aplicativos Informatizados em Mecatrônica	00	50	50	II.8 – Eletrônica Digital	00	50	50	III.8 – Planejamento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecatrônica	50	00	50	IV.8 – Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecatrônica	00	50	50								
I.9 – Segurança Ambiental e do Trabalho	50	00	50	II.9 – Inglês Instrumental	50	00	50																
TOTAL	150	350	500	TOTAL	150	350	500	TOTAL	250	250	500	TOTAL	200	300	500								
MÓDULO I Qualificação Técnica de Nível Médio de AUXILIAR TÉCNICO DE MECATRÔNICA						MÓDULOS I + II Qualificação Técnica de Nível Médio de ASSISTENTE TÉCNICO DE MECATRÔNICA						MÓDULOS I + II + III Qualificação Técnica de Nível Médio de INSTALADOR E REPARADOR DE EQUIPAMENTOS MECATRÔNICOS						MÓDULOS I + II + III + IV Habilitação Profissional Técnica de Nível Médio de TÉCNICO EM MECATRÔNICA					
Total da Carga Horária Teórica			750 horas-aula						Trabalho de Conclusão de Curso			120 horas											
Total da Carga Horária Prática			1250 horas-aula						Estágio Supervisionado			Este curso não requer Estágio Supervisionado.											
Data: ____/____/____												Homologação: ____/____/____											
DIRETOR DE ETEC (assinatura e carimbo)												SUPERVISOR EDUCACIONAL (assinatura e carimbo)											